



КАТАЛИЗ
ГРУППА КОМПАНИЙ

www.katrise.ru

«Я верю в жизнь, которая непрестанно отсекает отмершие органы и, возрождая материю, заживляет раны, верю в жизнь, которая, невзирая ни на что, стремится к всеобщему здоровью и к непрерывному обновлению...»

Эмиль Золя



«I believe in life, which continually cuts off dead organs, and revivifying the matter, heals wounds, I believe in a life that, regardless, strives for universal health and to the unceasing renewal...»

Emile Zola



Группа Компаний «КАТАЛИЗ» - это современное научно-производственное объединение, которое более трех десятилетий занимается разработкой технологических схем, проектированием и сдачей «под ключ» очистных сооружений по очистке хозяйственных и промышленных сточных, питьевых вод с использованием высокоэффективных ресурсосберегающих технологий.

Компания располагает высококвалифицированными научными кадрами, научно-производственным потенциалом, современным технологическим оборудованием, научно-исследовательским центром, проектно-конструкторской фирмой, крупнотоннажным промышленным производством катализаторов на различных носителях. Успешная конкуренция лежит в основе постоянного развития всех подразделений нашей компании. Квалифицированные инженеры-проектировщики и инженеры-технологи работают в авангарде современных технологий, предлагая Заказчикам эффективные и экономически выгодные решения.

Наличие положительных заключений и актов по проектированию и внедрению очистных сооружений, каталитических установок, подтверждают заработанную репутацию надёжного Подрядчика у Заказчиков, как частных, так и государственных.

Очистные сооружения с использованием каталитических технологий при оптимальном соотношении цена: качество быстрокупаемы, имеют низкие эксплуатационные затраты и обеспечивают современные повышенные требования к качеству очищенных вод.

Сегодня Компания Катализ - это богатый опыт и энергия молодых, смелые идеи и новые пути решений сложнейших задач, сжатые сроки работ и высокая гибкость в предоставлении услуг, с учетом реальных потребностей Заказчика.

The Group of the Companies "KATALIZ" – is a modern research-and-production association, which has been engaged into the development of the technological workflow, design and turnkey of treatment facilities for purification of municipal and industrial wastes and potable water with the use of highly effective resource saving technologies.

The Company has a highly qualified personnel, research-and production potential, modern technological equipment, scientific center, engineering company, large-tonnage industrial production of catalysts on various carriers. Successful competitiveness is the base for constant development of every branch of our company. Qualified project and applications engineers work in the forefront of modern technologies offering effective and economically sound solutions to Customers.

Positive findings and acts on the designing and introduction of treatment plants, catalytic installations prove the developed reputation of the reliable Contractor among the Customers, both state and private.

Treatment facilities using catalytic technologies within the best value for money are fast-payback projects, possess low operating costs and provide modern exclusive standards to the quality of purified water.

Today, the Company Kataliz implies vast experience and youthful energy, challenging ideas and fresh solutions for the most complex tasks, aggressive duration and high degree of flexibility during performance period in view of the actual demands of Customers.



Мир на грани обезвоживания. Вода на вес золота. Дефицит воды может стать существенным в перспективе 15-25 лет. Это понимают и в научном и политическом сообществах. Загрязнение водных ресурсов происходит с угрожающей скоростью, а темпы её очистки и восстановления заметно отстают.

Всемирный водный форум в Марселе был посвящен вопросам водной безопасности и прошел под девизом: «Время для решений».

Разработкой и реализацией решений в области экологии компания «Катализ» занимается с 1971 года.

The world is strained to the limit of exsiccation. Water is valued at ransom price. Water deficiency can become considerable within 15-25 years. It is clearly understood in scientific world and political communities. Pollution of water resources is happening at threatening rates and tempo of water purification and reduction is conspicuously behind.

Global water forum held in Marseilles was devoted to the issues of water safety. It was held under the slogan "Time for solutions".

The company Kataliz has been researching and realizing the solutions for water safety in the field of ecology since 1971.

За это время создано большое количество марок катализаторов серии АК и КАТАН: для удаления широкого спектра загрязнений, в том числе железа, марганца, и других металлов, мутности, цветности, глубокого окисления нефтепродуктов, фенолов, и других органических веществ, обезвреживания серосодержащих, азотсодержащих соединений, обеззараживания вод.

Сегодня они успешно применяются в электрокаталитических установках, для интенсификации биологической очистки сточных вод, в качестве фильтрующих загрузок при очистке питьевых и доочистке сточных вод, обезвреживании газовых выбросов, в нефтепереработке, локальной очистке промышленных сточных вод самого сложного состава.



Meanwhile a great number of catalysts trademarks of series AK and KATAN were made to eliminate wide range of contaminants, including ferrum, manganese and other metals, sediment load, colority, deep oxidation of petroleum products, phenols and other organic matters, to decontaminate sulfur and nitrogen containing compounds, to disinfect water.

At present they are successfully used in electrocatalytic installations for the intensification of biological treatment of wastewater as filtering loadings for the purification of potable and for the advanced treatment of waste waters, for processing of gas effluents after petroleum processing, for the local treatment of industrial wastes which have the most complicated composition.

Каталитические технологии обеспечивают рывок в модернизации классических схем водоочистки и водоподготовки и наносят удар по неэффективным, энергоёмким, реагентным, чувствительным к залповым сбросам, способам очистки.

Мы внедряем их в сердце очистных сооружений на долгий срок до 15 лет и при этом:

- достигаем высокой степени очистки по загрязнениям до нормативных требований;
- снижаем энергозатраты на 40%;
- снижаем себестоимость очистки м³;
- минимизируем земельные площади под ОС, величину СЗЗ;
- проектируем сооружения закрытого типа;
- уменьшаем срок ввода сооружений в эксплуатацию;
- обеспечиваем оптимальное соотношение капитальных и эксплуатационных затрат при реконструкции, строительстве ОС.



Catalytic technologies guarantee the breakthrough in the modernization of standard schemes of water treatment and water preparation. They strike at ineffective, energy consuming, reagent, delicate to major blowouts treatment methods.

We introduce them into the core of the treatment facilities for a long service time up 15 years, thus we:

- get high degree of the treatment from contaminants down to statutory requirements;
- cut energy consumption 40%
- bring down the treatment cost price m³;
- minimize ground area for effluent facilities, sanitary protection zone;
- design closed installations;
- reduce the startup duration;
- provide optimal ratio of capital and operating costs for reconstruction and building of effluent facilities.





Вектор деятельности компании «Катализ» направленный на качество, запатентованные ноу-хау, ориентация на потребности рынка, разнообразие индивидуальных решений и услуг потребителям ведет к преодолению узкоспециальных взглядов на экологические проблемы и выработку комплексных подходов в решении сложных задач.

Мы обобщили опыт профессионалов мирового уровня и разработали оптимальные пути для модернизации систем водо-и газоочистки с использованием технологий и оборудования лучших российских и зарубежных производителей. Установки компании «Катализ» на основе каталитических технологий вносят значительный вклад в охрану окружающей среды в различных регионах.



The activity direction of the company "Kataliz" aimed at the quality, patented know-how, commitment to the market requirements and variety of case-by-case solutions for customers' service leads to the break through narrow views of ecological issues and to the formulization of complex approaches for the solution of complicated challenges.

We summarized the experience of the world-class professionals and developed the optimal paths for the water- and gas- retrofitting with the use of technologies and equipment of the best home and foreign manufacturers. The installations of the company "Kataliz" based on catalytic technologies contribute significantly to the environmental protection in different regions.



Миссия Катализ
– ЧИСТЫЙ ГОРОД

Создаваемые нами каталитические продукты уникальны, они работают для людей десятки лет и каждый день приносят огромную пользу.

Химикаты нового поколения и сложные лекарственные препараты меняют состав сточных вод и диктуют необходимость разработки новых поколений катализаторов, опережая возникающие потребности экологического рынка. Мы тщательно испытываем катализаторы в ведущих исследовательских институтах России и Европы, оценивая не только их эффективность при решении конкретных задач, но и проводим глубокие тесты на биотоксичность. Экспертные заключения институтов Медицины труда, им. Сысина РАМН, Департамента Государственного санитарно-эпидемиологического надзора министерства здравоохранения РФ, европейский сертификат – подтверждение высокой эффективности каталитических технологий.

Наши заказчики всегда уверены, что любой предложенный нами вариант компоновки технологических схем очистки: «Премиум», «Оптимум» или «Эконом» основан на лучших испытанных технологиях с безусловным сохранением стандартов качества.



Catalytic products which we produce are unique and serve people lasting for decades and generating immense value through everyday life.

New generation chemicals and complex medicinal drugs have shown the necessity to research catalysts of the next generation, to be ahead of arising needs of the ecological market. We test catalysts in the leading institutions of Russia and Europe thoroughly estimating not only their efficiency while getting specific targets but we also conduct sound bio-toxicity tests. Expert reports of the Medical Institute of Labour named after Sysin RAMS, of the State Center of Sanitary Supervision & Disease Control of the Ministry of Health of the RF, the European Certificate – all these are the acknowledgement of high efficiency of catalytic technologies.

Our Customers feel always certain about any of the offered design of the assembly of the treatment process flow schemes, whether "Premium", "Optimum" or "Econom", to be based on the best matured technologies with absolute maintenance of quality levels.



Эксплуатируются очистные сооружения 30-50 лет, и оборудование для них должно обеспечивать двойную, тройную надежность.

В срок и качественно мы выполняем все этапы работ:

- обследование, разработка концепции объектов ВиК, подбор оборудования с максимальной энергоэффективностью;
- подготовка проектного финансирования;
- проектирование объектов ВиК;
- сопровождение прохождения государственной экспертизы;
- управление строительством, авторский надзор, пуско-наладка, запуск, сервис объектов ВиК;
- управление эксплуатацией объектов ВиК;
- сопровождение работ по тарифному регулированию;
- капитализация и продажа объектов ВиК, как бизнеса.

Наивысшее качество воды, получаемое на поставляемых нами очистных сооружениях – гарантия здоровой, долгой и счастливой жизни наших детей.

Treatment facilities operate during 30-50 years, thus the equipment which is used for their operating should provide a double, even a triple safety.

We perform all phases of work according to an accomplished standard and in due time as stated below:

- survey, conceptual formulation of water supply and sewerage facilities, selection of equipment to maximize energy efficiency;
- design of project financing;
- design of water supply and sewerage facilities;
- maintenance to pass the state expert review;
- construction management, design supervision, commissioning and start-up, service of water supply and sewerage facilities;
- water supply and sewerage management;
- maintenance of tariff regulation;
- capitalization and sale of water and wastewater facilities as business objects.

The highest quality of water obtained at treatment plants, which we supply is a guarantee of a healthy, long and happy life for our children.



ДОСТИЖЕНИЯ



Moscow
Центральный офис
Проектный офис
Москва

Angarsk
Проектный офис
Производство
Ангарск

Czechia
Представительский
офис
Чехия

Kazakhstan
Представительский
офис
Казахстан

Saudi Arabia
Представительский
офис
**Саудовская
Аравия**

India
Представительский
офис
Индия



ЗНАЧИМЫЕ ПРОЕКТЫ

Пищевая, горно-металлургическая, агропромышленная

Food, Mining and Metallurgical and Agricultural Industries

Атомная промышленность

Nuclear Industry

Нефтеперерабатывающая промышленность

Oil Refining Industry

Нефтехимическая промышленность

Petrochemical Industry

Химическая промышленность

Chemical Industry

Целлюлозно-бумажная промышленность

Pulp and Paper Industry



ОАО «Байкальский целлюлозно-бумажный комбинат»: Каталитическая очистка сточных вод и газовых выбросов.

ОАО «Братсккомплексхолдинг»: Проектирование и внедрение установки каталитической очистки конденсатов.

г. Баймак: Проектирование и поставка блока очистных сооружений производительностью 1400 м³/сутки.

ОАО «Иркутскэнерго»: Очистка дымовых газов.

ОАО «Омский каучук»: Очистка промышленных и бытовых сточных вод.

ЗАО «Алроса»: Разработка установки по очистке оборотных вод хвостохранилищ.

г. Байкальск: Очистные сооружения бытовых сточных вод.

г. Бузулук: Разработка рабочего проекта по реконструкции очистных сооружений.

Пермский край: Проектирование очистных сооружений с. Фролы.

Красноярский край: Проектирование очистных сооружений в п. Ильичево.

ООО НПЗ «Северный Кузбасс»: Проектирование и поставка оборудования для очистных сооружений.

г. Москва: Проектирование водозаборного узла 15000 м³/сутки и очистных сооружений 15000 м³/сутки для ООО «Южный Водоканал».

г. Москва: Проектирование ОСК производительностью 3000 м³/сутки.

ООО «Усолье-Сибирский Силикон»: Разработка технологии по переработке и утилизации отработанных травильных растворов.

ОАО «Салаватнефтеоргсинтез»: Разработка рабочих проектов установки окисления СЦС, каталитического окисления водных растворов.

г. Одинцово, Московская область: Проектирование реконструкции очистных сооружений бытовых сточных вод с увеличением производительности до 30 000 м³/сутки.

ОАО «Нижнекамскнефтехим»: Поставка медно-хромового катализатора.

ОАО «Хабаровский НПЗ»: Поставка катализатора для очистки нефтесодержащих сточных вод.

ОАО «Baikalsky Pulp and Paper Mill»: Catalytic treatment of waste water and gas emissions.

ОАО «Bratskcomplexholding»: Designing and introduction of the facility for catalytic treatment of condensates.

Baimak: Designing and supply of the unit for effluent facilities with capacity 1400 m³/per day.

ОАО «Irkutskenergo»: The purification of stack gases.

ОАО «Omsky Rubber»: The purification industrial and municipal waste water.

CJSC «Alrosa»: Designing of the plant for purification of recirculated water at tailings ponds.

Baikalsk: Treating facilities municipal waste water.

Buzuluk: Project design for the reconstruction of treatment.

The Perm territory: Designing treatment facilities in the v. Frola.

The Krasnoyarsky territory: Designing treatment facilities in the v. Il'itchevo.

ООО Oil Refinery Plant «Northern Kuzbass»: Designing

and supply of the installation for the treatment facilities.

Moscow: Designing of the water-intake facility with capacity 15000 m³/per day and of sewage treatment facilities with capacity 15000 m³/per day for the ООО «Southern Water and Wastewater Treatment Plant».

Moscow: Building of STF with capacity 3000 m³/per day, «ready-to-operate».

ООО «Usolye-Sibirsky Silicone»: Process engineering for waste handling of trivial solutions and washing waters from etching by mono- and polychrystalline silicon.

ОАО «Salavatpetroleumorganicsynthesis»: Design development of the local installation for liquid-phase oxidation to decontaminate sulfur-alkaline sewage waters, oxidation of water solutions.

Odintsovo, Moscow region: Reconstruction designing of the treating facilities for municipal waste water with increasing capacity up to 30 000 m³/per day.

ОАО «Nizhnekamskpetrochim»: Supply of the copper-chromium catalyst.

ОАО «Khabarovsk Oil Refinery Plant»: Supply of the catalyst for petroleum waste water purification.

*«Воде дана волшебная власть
Стать соком жизни на Земле»*

Леонардо да Винчи



*«Water is given the power of magic
To become juice of life on Earth»*

Leonardo da Vinci



г. Москва,

ул. Академика Анохина, 13

Тел.: +7 (495) 437-98-43

www.katrise.ru • kataliz@katrise.ru